

FICHA TÉCNICA | REF:TNS

DEPARTAMENTO DE PROJECTO E CONCEÇÃO

TAMBOR DE NEUTRALIZAÇÃO E PRÉ-SECAGEM



ZONA INDUSTRIAL CASALINHO
RUA 1 Nº 1221 | 4535-155 LOUROSA | PORTUGAL



FICHA TÉCNICA | REF: TNS

DEPARTAMENTO DE PROJECTO E CONCEPÇÃO
CÓDIGO: FTTNS-0. DATA: 16 MAR. 09

Esta máquina destina-se à neutralização de peróxidos e pré-secagem de rolhas de cortiça. Máquina de fácil manuseamento pelo operador, pelo facto de todas as operações serem controladas através de um autómato e consola táctil.

Tensão de alimentação

400/230 V 50 Hz

Potência total absorvida

12 KW

Velocidades do tambor

Variável, entre 22 e 177 r.p.m.

Estrutura em aço inox

Plataforma com escadas em ferro tratado p/ carregamento das rolhas no tambor

Tambor interior em rede de aço inox, c/ porta de carga e porta de descarga de abertura manual

Tambor exterior fechado em aço inox, c/ porta de carga de abertura manual e porta de descarga de abertura pneumática

Carro em aço inox c/ rodas giratórias

Quadro de comando e potência c/ autómato e operações programáveis por painel táctil

Posicionamento automático das portas de carga e descarga do tambor interior

Dispositivos de segurança das portas

Sistema de aquecimento

Por resistências ventiladas

C/ sonda de controlo de temperatura

Sistema automático de controlo de entrada de produtos, água, e uma válvula de descarga

Dimensão do tambor interior

Diâmetro: 1.000 mm

Comprimento: 1.500 mm

Dimensão do tambor exterior

Diâmetro: 1.200 mm

Comprimento: 1.700 mm

Atravancamento

Comprimento: 2.400 mm

Largura: 3.300 mm

Altura: 2.310 mm

Peso

± 730 Kg

Garantia

1 Ano