

FICHA TÉCNICA | REF:TDA

DEPARTAMENTO DE PROJECTO E CONCEÇÃO

TOPEJADEIRA DUPLA AUTOMÁTICA



ZONA INDUSTRIAL CASALINHO
RUA 1 Nº 1221 | 4535-155 LOUROSA | PORTUGAL



FICHA TÉCNICA | REF: TDA

DEPARTAMENTO DE PROJECTO E CONCEPÇÃO
CÓDIGO: FTDA-1A DATA: 10 OUT.16

Esta máquina destina-se exclusivamente à rectificação dos topos das rolhas de cortiça. A máquina possui uma estrutura em ferro fundido, apoiada numa base em construção soldada de chapa de ferro o que lhe confere boa resistência mecânica e está assente em apoios anti-vibratórios. Dispõe de um sistema duplo de alimentação para a estrela, sistema de afinação simultânea dos discos da lixa, sistema de aspiração de pó para ligação à rede geral e de um quadro de comando eléctrico c/ possibilidade de ligação à rede informát.

Tensão de alimentação

400/230 V 50 Hz

Potência total absorvida

2,11 KW (4 motores)

Velocidades

Variáveis (variador electrónico)

Alimentação de ar comprimido

5 bar

Nível sonoro contínuo equivalente (Laeq)

74,8 dB(A)

Produção média

13.000 rolhas/hora

Captação do pó

Pó: saída c/ $\text{Æ}100$

Resíduos: saída c/ $\text{Æ}50$

Sistema de detecção de rolhas (contagem)

Quadro de comando e controlo c/ possibilidade de ligação à rede informática

Dimensões das rolhas

Diâmetros: 21 mínimo/ 30 máximo ou 19 mínimo (opção)/24 máximo (opção)

Comprimentos: 27 mínimo/ 54 máximo

Protecções metálicas

Carretos e polia da moega

Corrente de transmissão dos martelos

Discos

Protecção da estrela

Rolos da moega

Acessórios

Chave da estrela e discos

Chave dos cabeçotes

Martelo de metal - larg. 26 / 36

Pá Æ29 / 38

Roleto do calcador

Túnel 27 / 30

Opção

Alimentação por vibrador

Aspirador

Saída p/ frente ou p/ trás

Peso

480 Kg

Garantia

1 Ano