

FICHA TÉCNICA | REF:TDA

DEPARTAMENTO DE PROJECTO E CONCEÇÃO

# TOPEJADEIRA DUPLA AUTOMÁTICA



ZONA INDUSTRIAL CASALINHO  
RUA 1 Nº 1221 | 4535-155 LOUROSA | PORTUGAL



## FICHA TÉCNICA | REF: TDA

DEPARTAMENTO DE PROJECTO E CONCEPÇÃO  
CÓDIGO: FTDA-1A DATA: 10 OUT.16

Esta máquina destina-se exclusivamente à rectificação dos topos das rolhas de cortiça. A máquina possui uma estrutura em ferro fundido, apoiada numa base em construção soldada de chapa de ferro o que lhe confere boa resistência mecânica e está assente em apoios anti-vibratórios. Dispõe de um sistema duplo de alimentação para a estrela, sistema de afinação simultânea dos discos da lixa, sistema de aspiração de pó para ligação à rede geral e de um quadro de comando eléctrico c/ possibilidade de ligação à rede informát.

### Tensão de alimentação

400/230 V 50 Hz

### Potência total absorvida

2,11 KW (4 motores)

### Velocidades

Variáveis (variador electrónico)

### Alimentação de ar comprimido

5 bar

### Nível sonoro contínuo equivalente (Laeq)

74,8 dB(A)

### Produção média

13.000 rolhas/hora

### Captação do pó

Pó: saída c/  $\text{Æ}100$

Resíduos: saída c/  $\text{Æ}50$

### Sistema de detecção de rolhas (contagem)

### Quadro de comando e controlo c/ possibilidade de ligação à rede informática

### Dimensões das rolhas

Diâmetros: 21 mínimo/ 30 máximo ou 19 mínimo (opção)/24 máximo (opção)

Comprimentos: 27 mínimo/ 54 máximo

## **Protecções metálicas**

Carretos e polia da moega

Corrente de transmissão dos martelos

Discos

Protecção da estrela

Rolos da moega

## **Acessórios**

Chave da estrela e discos

Chave dos cabeçotes

Martelo de metal - larg. 26 / 36

Pá Æ29 / 38

Roleto do calcador

Túnel 27 / 30

## **Opção**

Alimentação por vibrador

Aspirador

Saída p/ frente ou p/ trás

## **Peso**

480 Kg

## **Garantia**

1 Ano