

FICHA TÉCNICA | REF:MP6

DEPARTAMENTO DE PROJECTO E CONCEÇÃO

MÁQUINA DE PASSAR CANOS



ZONA INDUSTRIAL CASALINHO
RUA 1 Nº 1221 | 4535-155 LOUROSA | PORTUGAL



FICHA TÉCNICA | REF: MP6

DEPARTAMENTO DE PROJECTO E CONCEPÇÃO

CÓDIGO: FTMP6-0 DATA: 20 DEZ. 02

Esta máquina destina-se exclusivamente à escolha manual de rolhas de cortiça. A máquina possui uma estrutura em construção soldada de chapa de aço o que lhe confere uma boa resistência mecânica e está uniforme em cima do tapete de rolos, sistema de aspiração de pó para ligação rede geral e de um quadro de comando eléctrico com variador de velocidade electrónico. Máquina de fácil manuseamento pelo operador.

Tensão de alimentação

400/230 V 50 Hz

Potência total absorvida

0,61 KW (2 motores)

Nível sonoro contínuo equivalente (LAEQ)

66,8 dB(A)

Alimentação

Vertical c/ silo p/ 7.300 rolhas (45x24)

Velocidades

Variáveis (variador electrónico)

Produção média

14.000 a 36.000 rolhas/hora

Captação do pó

Saída c/ 50

Pá

Saída de rolhas ordenadas c/ 6 tubos

Dimensão do tapete

Comprimento: 2.500 mm

Largura: 520 mm

Rolos

Tubo de aço lacado

Dimensões dos rolos

Diâmetro: 28.5 mm

Comprimento: 520 mm

Quantidade: 144

Dimensões das rolhas

Diâmetro: 23 mínimo / 26 máximo

Comprimento: 38 mínimo / 54 máximo

Proteções metálicas

Rolos da moega

Acessórios

12 Calços (rolhas 38 mm) / 12 Calços (rolhas 45 mm) / 3 molas dos copos / 5 rolos

Opção (sistema de alimentação de rolhas pequenas)

Diâmetros: 20 mínimo / 22 máximo

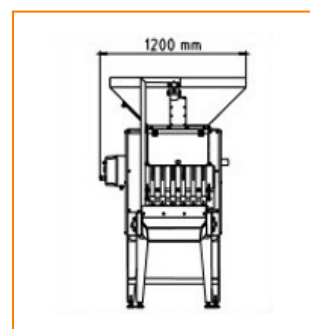
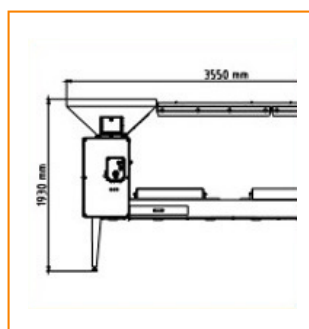
Comprimento: 27 mínimo / 25 máximo

Peso

975 Kg

Garantia

1 ano



Esta máquina está conforme com as disposições da Directiva Máquinas (Directiva 2006/42/CE), bem como a legislação nacional que a transpõe. Está ainda de acordo com a Directiva 2006/95/CE. O aperfeiçoamento das nossas máquinas é uma constante, pelo que reservamos o direito de alterar ou modificar as presentes características sem aviso prévio.